

# TRI-SEAL HIGH CAPACITY 4"

Las bombas Tri-Seal High Capacity proporcionan un alto rendimiento y eficiencia, son ideales para sistemas comerciales ligeros. Nuestras bombas de alta capacidad de 4" son fabricadas para trabajar con nuestro motor sumergible de 4" resistente a la corrosión.

RANGOS DE  
OPERACIÓN | **1 A 10 HP**  
**10 A 130 GPM**  
**40 A 350 METROS**

## APLICACIONES

- Cisterna
- Pozo profundo
- Llenado de tanques elevados
- Residencial y comercial ligero
- Pequeñas municipalidades



PUMPTEC



Franklin Electric



Franklin Electric

Bombas de Alta Capacidad

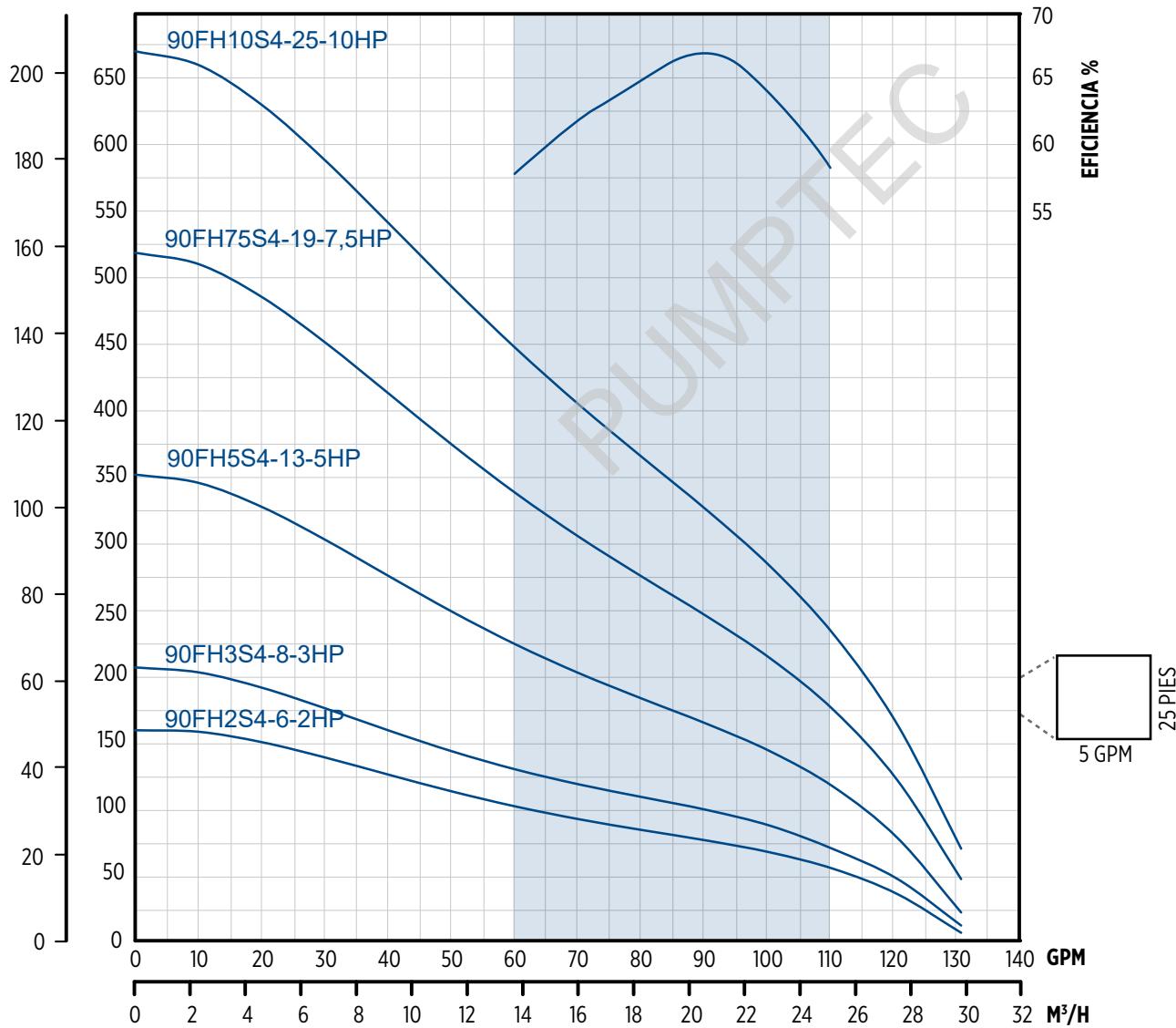
**90 GPM**

**90 FH**

RANGO : 60 - 110 GPM  
METROS PIES

DESCARGA: 2" NPT

DIAM. NOMINAL 4"



Las bombas sumergible *FPS4400* de Alta Capacidad Tri-Seal, de 4" de diámetro, con rendimientos de 35, 45, 60y 90 GPM, están construidas en acero inoxidable con impulsores en Celcon\* y Difusor y disco de Noryl\*\*, proporcionan un rendimiento de alta eficiencia y resistencia a la abrasión. Bujes en cerámica para máxima eficiencia. Incluye válvula cheque en la descarga, en acero inoxidable.

\*Celcon® es una Marca Registrada de Celanese Corporation.

\*\* Noryl® es una Marca Registrada de G.E.