

TRI-SEAL HIGH CAPACITY 4"

Las bombas Tri-Seal High Capacity proporcionan un alto rendimiento y eficiencia, son ideales para sistemas comerciales ligeros. Nuestras bombas de alta capacidad de 4" son fabricadas para trabajar con nuestro motor sumergible de 4" resistente a la corrosión.

RANGOS DE
OPERACIÓN

1 A 10 HP
10 A 130 GPM
40 A 350 METROS

APLICACIONES

- Cisterna
- Pozo profundo
- Llenado de tanques elevados
- Residencial y comercial ligero
- Pequeñas municipalidades



Franklin Electric



Franklin Electric

Bombas de Alta Capacidad

90 GPM

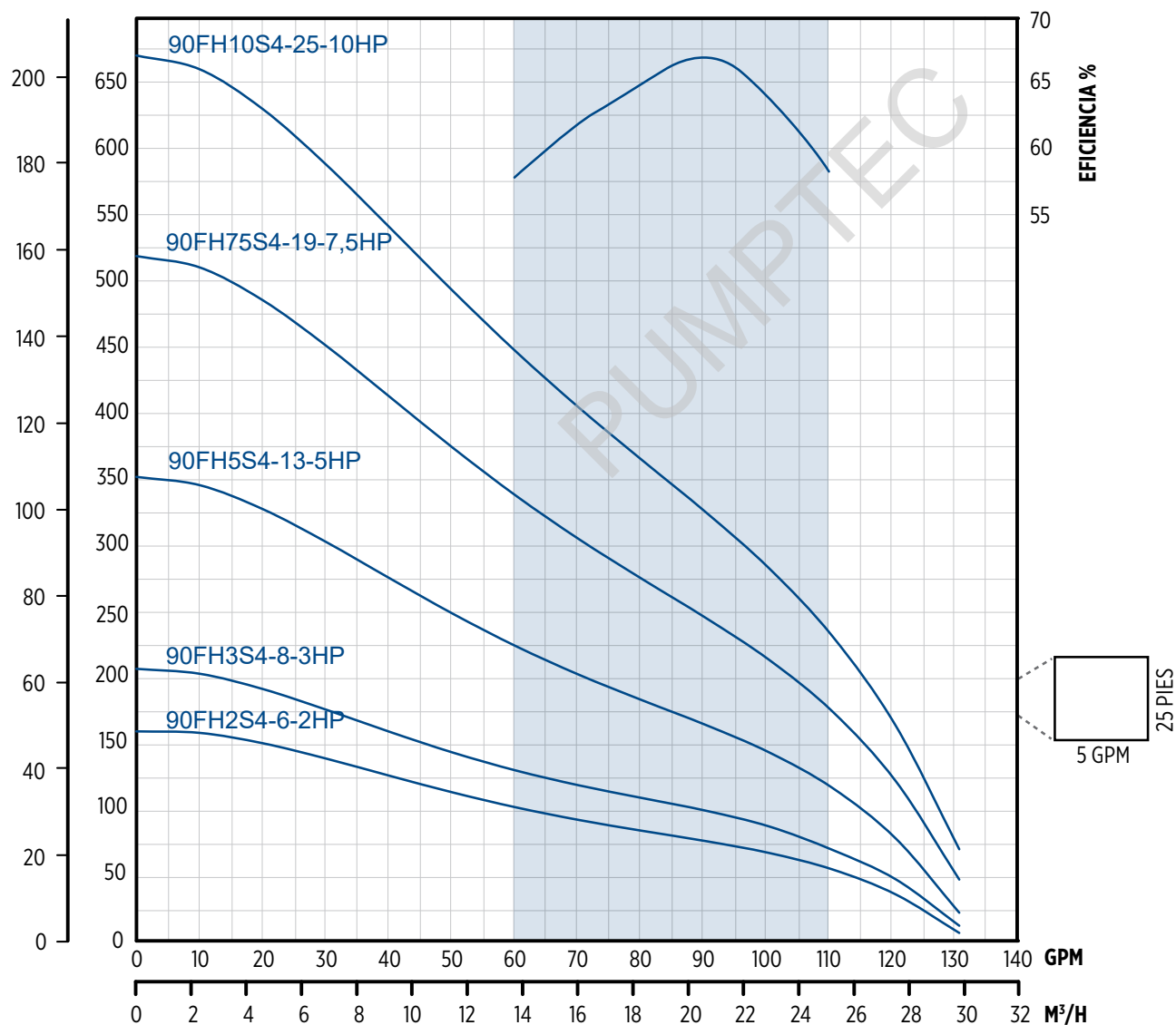
90 FH

RANGO : 60 - 110 GPM

DESCARGA: 2" NPT

DIAM. NOMINAL 4"

METROS PIES



Las bombas sumergible *FPS4400* de Alta Capacidad Tri-Seal de 4" de diámetro, con rendimientos de 35, 45, 60y 90 GPM, están construidas en acero inoxidable con impulsores en Celcon* y Difusor y disco de Noryl**, proporcionan un rendimiento de alta eficiencia y resistencia a la abrasión. Bujes en cerámica para máxima eficiencia. Incluye válvula cheque en la descarga, en acero inoxidable.

*Celcon® es una Marca Registrada de Celanese Corporation.

** Noryl® es una Marca Registrada de G.E.