

TRI-SEAL HIGH CAPACITY 4"

Las bombas Tri-Seal High Capacity proporcionan un alto rendimiento y eficiencia, son ideales para sistemas comerciales ligeros. Nuestras bombas de alta capacidad de 4" son fabricadas para trabajar con nuestro motor sumergible de 4" resistente a la corrosión.

RANGOS DE OPERACIÓN | **1 A 10 HP**
10 A 130 GPM
40 A 350 METROS

APLICACIONES

- Cisterna
- Pozo profundo
- Llenado de tanques elevados
- Residencial y comercial ligero
- Pequeñas municipalidades



Franklin Electric



Franklin Electric

Bombas de Alta Capacidad

45 GPM

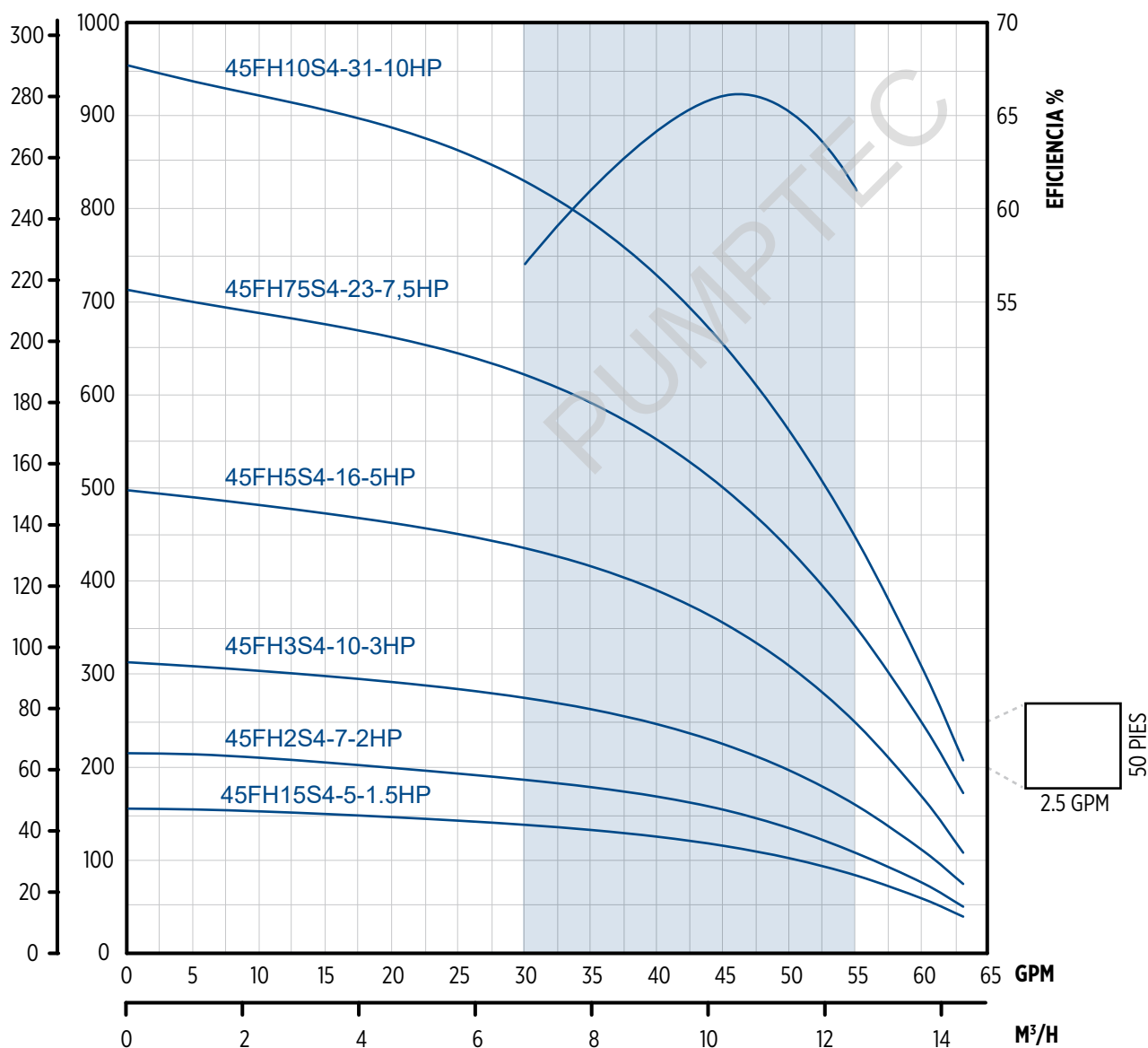
45 FH

RANGO : 30 - 55 GPM

DESCARGA: 2" NPT

DIAM. NOMINAL 4"

METROS PIES



Las bombas sumergible FPS4400 de Alta Capacidad Tri-Seal de 4" de diámetro, con rendimientos de 35, 45, 60 y 90 GPM, están construidas en acero inoxidable con impulsores en Celcon* y Difusor y disco de Noryl**, proporcionan un rendimiento de alta eficiencia y resistencia a la abrasión. Bujes en cerámica para máxima eficiencia. Incluye válvula cheque en la descarga, en acero inoxidable.

*Celcon® es una Marca Registrada de Celanese Corporation.

** Noryl® es una Marca Registrada de G.E.